

MILOTECH

CÔNG NGHỆ PHUN SƯƠNG TIỆT TRÙNG



MILLOTEC



01

MỤC LỤC

01. AN TOÀN VI SINH KHI TIỆT TRÙNG.

02. GIẢI PHÁP CHO SẢN PHẨM NHẠY CẢM.

03. NGUYÊN LÝ VẬN HÀNH CỦA MÁY HẤP TIỆT TRÙNG PHUN SƯƠNG.

- CƠ CHẾ PHUN SƯƠNG.

- KIỂM SOÁT ÁP SUẤT ĐỐI KHÁNG.

04. CƠ CHẾ VƯỢT TRỘI.

05. DẤU ẤN MILOTECH.



AN TOÀN VI SINH

Khi tiệt trùng không chỉ là nhiệt độ

Trong chế biến thực phẩm, tiệt trùng là bước bắt buộc để đảm bảo an toàn vi sinh.

Tuy nhiên, với nhiều dòng sản phẩm, câu hỏi đặt ra không chỉ dừng lại ở việc tiêu diệt vi khuẩn.

Làm thế nào để tiệt trùng hiệu quả mà vẫn giữ được sự ổn định của sản phẩm trong suốt quá trình xử lý?

Nhiệt độ cao là yếu tố cần thiết trong tiệt trùng, nhưng nếu quá trình gia nhiệt diễn ra đột ngột hoặc không đồng đều, sản phẩm có thể chịu những tác động không mong muốn. Điều này đặc biệt đáng lưu ý với các sản phẩm chế biến tinh, thực phẩm đóng hũ hoặc sử dụng bao bì nhạy cảm với nhiệt.

Bên cạnh yêu cầu an toàn vi sinh, nhà sản xuất còn phải đảm bảo tính ổn định của cấu trúc, bao bì và hình dạng sản phẩm sau khi tiệt trùng – yếu tố ảnh hưởng trực tiếp đến chất lượng và giá trị thương mại.

Từ yêu cầu đó, công nghệ hấp tiệt trùng phun sương ra đời như một giải pháp tiệt trùng hiệu quả, đồng thời hạn chế tác động nhiệt lên các sản phẩm nhạy cảm.



GIẢI PHÁP cho sản phẩm nhạy cảm

Đạt chuẩn tiệt trùng chưa đồng nghĩa sản phẩm ra mẻ đẹp!

Trong nhà máy, có một tình huống rất quen: biểu đồ nhiệt và thời gian đều đúng, quy trình cũng không sai. Nhưng khi mở mẻ kiểm tra, vẫn có những lỗi khiến sản xuất phải chậm lại.

Có hũ không còn khít nắp như ban đầu. Có bao bì phồng hoặc móp nhẹ. Đôi khi sản phẩm thay đổi “rất nhỏ” nhưng đủ thấy: màu kém tươi hơn, mùi giảm đi, cấu trúc kém ổn định. Những thay đổi nhỏ đó khi ra thị trường lại trở thành khác biệt lớn.

Với nhóm sản phẩm dễ bị ảnh hưởng, nguyên nhân thường không nằm ở “thiếu nhiệt” mà nằm ở cách nhiệt được đưa vào và cách áp suất được duy trì trong suốt chu trình. Nhiệt tăng quá nhanh hoặc phân bố không đều dễ gây sốc nhiệt; còn khi áp suất không được kiểm soát đúng thời điểm, bao bì có thể biến dạng, đặc biệt ở giai đoạn tăng nhiệt và làm mát.

Giải pháp phun sương được thiết kế để xử lý đồng thời hai điểm then chốt:

- **Gia nhiệt ổn định:** nhiệt truyền đều, hạn chế tác động nhiệt đột ngột lên sản phẩm.
- **Bảo vệ bao bì bằng overpressure:** ổn định áp suất, hạn chế biến dạng, tối ưu cho túi retort, hũ thủy tinh và khay nhựa.



NGUYÊN LÝ VẬN HÀNH

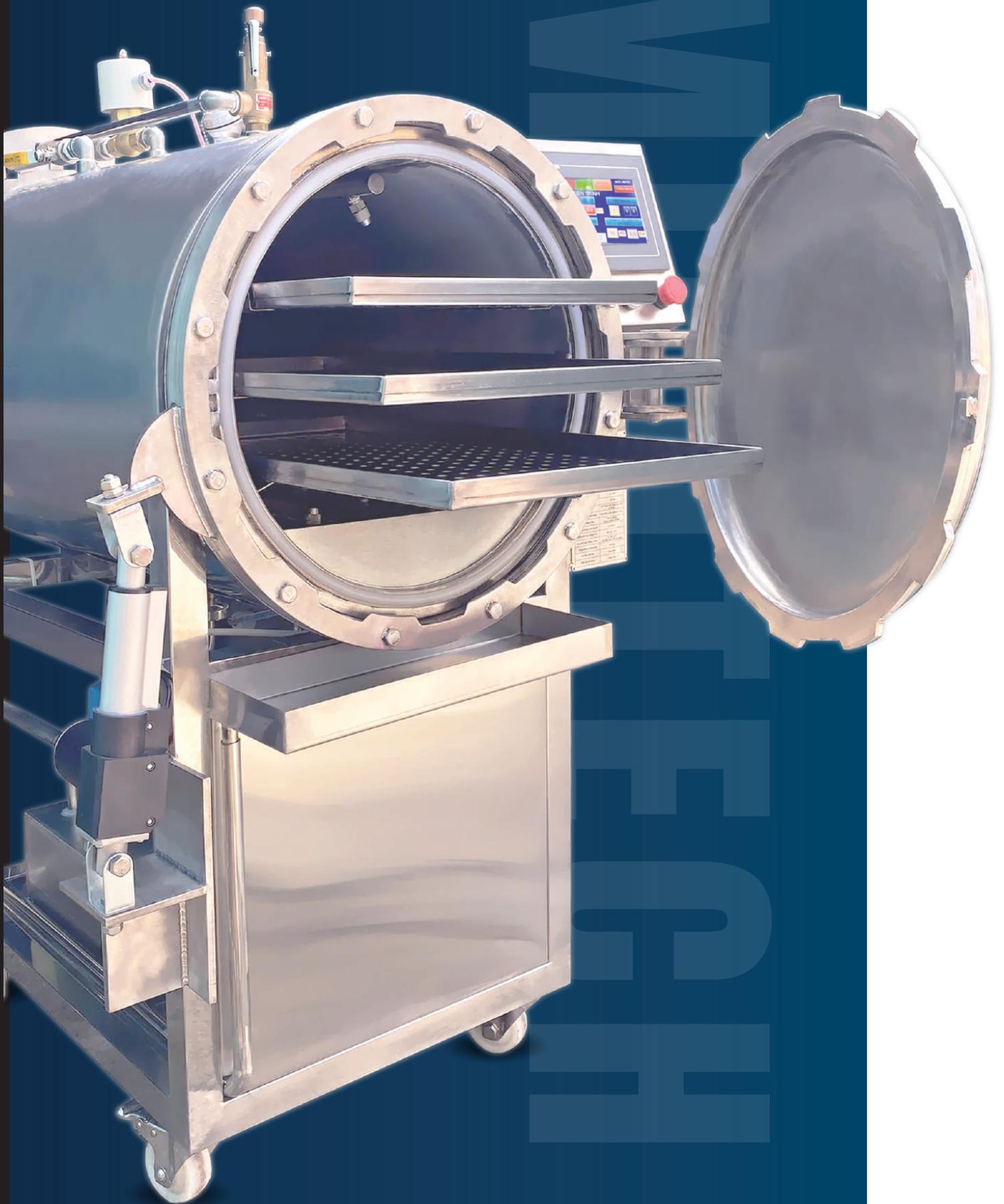
Sự chính xác làm nên uy tín của Milotech. Quy trình vận hành được kiểm soát qua hệ thống PLC hiện đại:

1. Hệ thống phun sương: Nước được làm nóng qua bộ trao đổi nhiệt và phun vào buồng thông qua các đầu phun phân tán đều.
2. Kiểm soát nhiệt - áp: Cảm biến độ nhạy cao đảm bảo nhiệt độ ổn định trong ngưỡng $\pm 0,5$ °C. Áp suất được duy trì nghiêm ngặt để bảo vệ bao bì.
3. Làm mát tuần hoàn: Sau khi tiệt trùng, hệ thống phun sương lạnh giúp hạ nhiệt nhanh nhưng không gây sốc nhiệt, giữ cho bề mặt bao bì khô ráo, sạch sẽ.

SẢN PHẨM ĐẠT TRẠNG THÁI AN TOÀN VI SINH TUYỆT ĐỐI.

DUY TRÌ CẤU TRÚC BAO BÌ, KHÔNG MÓP MÉO, KHÔNG NHĂN KEO.

MÀU SẮC VÀ HƯƠNG VỊ THỰC PHẨM ĐƯỢC GIỮ TỐI ĐA.





**⚡ NGUY HIỂM
ĐIỆN ÁP CAO**

- **CƠ CHẾ PHUN SƯƠNG MỊN (GENTLE HEATING)**

Thay vì gia nhiệt nhanh và tập trung, Milotech sử dụng hệ thống sương nước mịn giúp nhiệt độ tăng dần, đồng đều và ổn định.

Lợi ích: Loại bỏ tác động nhiệt đột ngột, giữ trọn nguyên vẹn màu sắc, hương vị cho các dòng thực phẩm chế biến tinh.

- **KIỂM SOÁT ÁP SUẤT ĐỐI KHÁNG (OVERPRESSURE)**

Hệ thống điều khiển áp suất độc lập, tạo sự cân bằng tuyệt đối giữa môi trường trong và ngoài bao bì.

Lợi ích: Bảo vệ hoàn hảo mọi loại bao bì nhạy cảm: Túi màng nhôm (Retort), hũ thủy tinh, khay nhựa... không bị phồng, biến dạng hay bật nắp.



CƠ CHẾ VƯỢT TRỘI

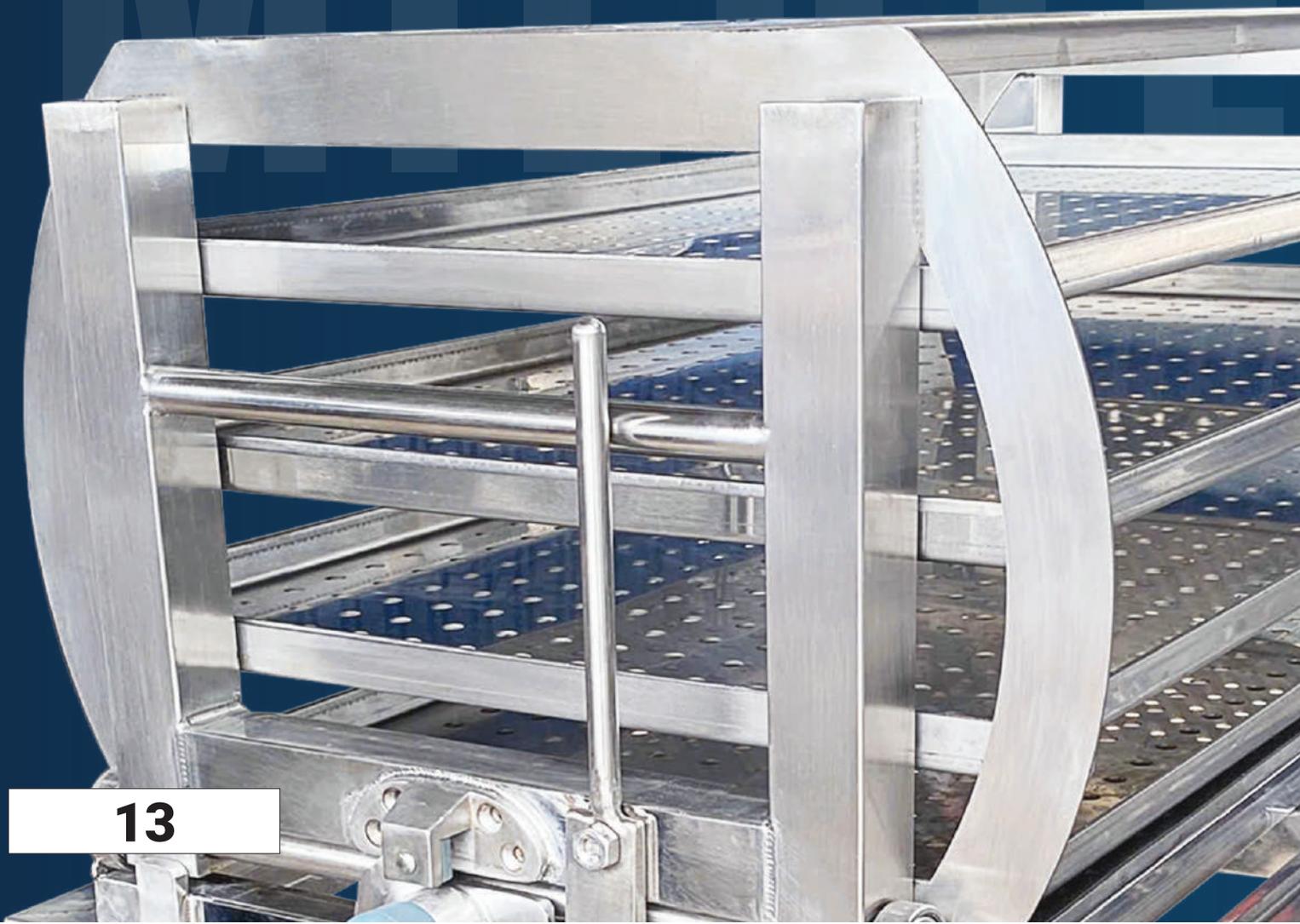
- ***HỆ THỐNG VAN/ĐẦU PHUN SƯƠNG MỊN PHÂN TÁN ĐỀU***
Hỗ trợ truyền nhiệt đồng nhất, hạn chế điểm nóng, tăng độ ổn định giữa các vị trí trong mẻ.
- ***MÀN HÌNH CẢM ỨNG HMI + PLC: VẬN HÀNH 1 CHẠM***
Giảm lỗi thao tác, dễ đào tạo nhân sự, mẻ sau lặp lại ổn định như mẻ trước.



MILOTECH



- ***XE KHAY THAO TÁC NHANH, SẠCH VÀ AN TOÀN***
Tăng năng suất thao tác, dễ dàng vận chuyển, giảm rơi vỡ, phù hợp vận hành theo ca.
- ***XI LANH ĐÓNG MỞ: ÊM, CHẮC, GIẢM SỨC NGƯỜI***
Tăng an toàn thao tác, giảm phụ thuộc vào lực tay người vận hành.





**HTK
100CL**

MÁY HẤP TIỆT TRÙNG PHUN SƯƠNG 100L

SỰ SÁNG TẠO VÀ ĐỔI MỚI TỪ MILOTECH



THÔNG SỐ KỸ THUẬT

KÍCH THƯỚC	CÔNG SUẤT MAX	TRỌNG LƯỢNG	TIÊU THỤ TRUNG BÌNH
800x900x1200mm	8.2 Kw	300 Kg	4.2 Kw/h
SỐ KHAY	CÔNG SUẤT MIN	ĐIỆN ÁP SỬ DỤNG	NHIỆT ĐỘ HOẠT ĐỘNG
A2 Khay/B1 Khay	0.8 Kw	1 phase 220v	50 - 121°C
KÍCH THƯỚC KHAY	THỂ TÍCH BUỒNG	SỐ LƯỢNG MỀ SẤY	ÁP SUẤT HOẠT ĐỘNG
A 380x700x20mm B 420x700x20mm	100 Lít	274 mẻ	1.4 Kg/cm

**HTK
200CL**

MÁY HẤP TIỆT TRÙNG PHUN SƯƠNG 200L

SỰ SÁNG TẠO VÀ ĐỔI MỚI TỪ MILOTECH



THÔNG SỐ KỸ THUẬT

KÍCH THƯỚC	CÔNG SUẤT MAX	TRỌNG LƯỢNG	TIÊU THỤ TRUNG BÌNH
1000x1100x1200mm	10.8 Kw	500 Kg	6 Kw/h
SỐ KHAY	CÔNG SUẤT MIN	ĐIỆN ÁP SỬ DỤNG	NHIỆT ĐỘ HOẠT ĐỘNG
A2 Khay/B2 Khay	0.8 Kw	3 Phase 380v	50 - 121°C
KÍCH THƯỚC KHAY	THỂ TÍCH BÙỒNG	SỐ LƯỢNG MẺ SẤY	ÁP SUẤT HOẠT ĐỘNG
A 410x750x20mm B 480x750x20mm	200 Lít	420 mẻ	1.4 Kg/cm

**HTK
450CL**

MÁY HẤP TIỆT TRÙNG PHUN SƯƠNG 450L

SỰ SÁNG TẠO VÀ ĐỔI MỚI TỪ MILOTECH



THÔNG SỐ KỸ THUẬT

KÍCH THƯỚC	CÔNG SUẤT MAX	TRỌNG LƯỢNG	TIÊU THỤ TRUNG BÌNH
1100x1500x1700mm	22 Kw	1100 Kg	10 Kw/h
SỐ KHAY	CÔNG SUẤT MIN	ĐIỆN ÁP SỬ DỤNG	NHIỆT ĐỘ HOẠT ĐỘNG
A4 Khay/B6 Khay	0.8 Kw	3 phase 380v	50 - 121°C
KÍCH THƯỚC KHAY	THỂ TÍCH BÙỒNG	SỐ LƯỢNG MỀ SẤY	ÁP SUẤT HOẠT ĐỘNG
A 550x550x20mm B 600x550x20mm	450 Lít	247 mẻ	1.4 Kg/cm

**HTK
700CL**

MÁY HẤP TIỆT TRÙNG PHUN SƯƠNG 700L

SỰ SÁNG TẠO VÀ ĐỔI MỚI TỪ MILOTECH



THÔNG SỐ KỸ THUẬT

KÍCH THƯỚC	CÔNG SUẤT MAX	TRỌNG LƯỢNG	TIÊU THỤ TRUNG BÌNH
1200x1900x1700mm	32 Kw	1300 Kg	16 Kw/h
SỐ KHAY	CÔNG SUẤT MIN	ĐIỆN ÁP SỬ DỤNG	NHIỆT ĐỘ HOẠT ĐỘNG
A1Khay/B2Khay/C4Khay	1 Kw	3 Phase 380v	50 - 121°C
KÍCH THƯỚC KHAY	THỂ TÍCH BÙỒNG	SỐ LƯỢNG MẸ SẤY	ÁP SUẤT HOẠT ĐỘNG
A 560x700x20mm B 650x700x20mm C 700x700x20mm	700 Lít	1.4 Kg/cm

DẤU ẤN MILOTECH

Không ngừng hoàn thiện

Milotech phát triển đa dạng giải pháp công nghệ cho ngành sấy và chế biến. Dù ở bất kỳ dòng sản phẩm nào, chúng tôi vẫn giữ một nguyên tắc cốt lõi: công nghệ phải nâng chuẩn thành phẩm và tối ưu hiệu quả vận hành sản xuất.

Năm 2022, Milotech vinh dự được xếp hạng “Thương hiệu mạnh Asian” cho dòng máy sấy yến lạnh. Với Milotech, đây không chỉ là một danh hiệu, mà là dấu mốc ghi nhận hành trình bền bỉ theo đuổi chất lượng và năng lực công nghệ. Từ đó, chúng tôi tiếp tục kiên định với hướng phát triển lâu dài: thiết kế thông minh, quy trình chuẩn hóa, chất lượng ổn định theo thời gian.

Trong làn sóng chuyển đổi số, Milotech hướng đến việc chuẩn hóa và tự động hóa sản xuất, giúp doanh nghiệp vận hành hiệu quả hơn và góp phần xây dựng nền tảng công nghiệp công nghệ Việt Nam vững mạnh.

"Thành công của bạn là thước đo giá trị của chúng tôi. Milotech cam kết luôn sát cánh và đồng hành cùng bạn trên mọi chặng đường phát triển, bằng công nghệ thực tế và sự thấu hiểu tận tâm."



CERTIFICATE



MILO TECHNOLOGY CO., LTD
183/11 Nguyen Van Khoi, Ward 8, Go Vap District,
Ho Chi Minh City, Vietnam

RECOGNIZED TOP 10
ASEAN STRONG BRANDS 2022

Certificate No. 79ASEAN/DNCA-2022
Held in Ho Chi Minh City, Viet Nam, On 23th April 2022
Under the quality supervision of the organization Asia Ind's
Information Promote Association. (AIPA) Agency shall be entitled
to use and exploit commercial symbols from the date of the certificate.



Anti - Counterfeiting stamps



Master **TRAN VAN**
General Manager



ASEAN
BRANDS AWARD
2022

Chứng nhận

CÔNG TY TNHH
CÔNG NGHỆ MILO

Top 10

THƯƠNG HIỆU MẠNH
ASEAN 2022

PRODUCT



COMPANY

MILOTECH 2026 I'M BACK

CẢM ƠN tất cả quý đối tác và quý khách hàng đã tin tưởng đồng hành cùng chúng tôi trong suốt thời gian qua, sự tin tưởng của bạn chính là niềm tin thúc đẩy MILOTECH ngày càng hoàn thiện, theo đuổi công nghệ sáng tạo và đổi mới để góp phần thay đổi nền công nghệ nước nhà.



093 264 8979



WWW.MILOTECH.VN



54 Chung Thị Minh
Tân Thới Hiệp - TP HCM



FOLLOW ME

